

RÉCOLTEUSES DE BAIES



Récolteuse De Baies Automotrice – OSKAR 4WD

Récolteuse De Myrtilles (Tractée) – JAGODA 300

Récolteuse De Baies (Tractée) – OSKAR A01

Récolteuses De Baies à Demi-Rang – JAREK 5

Récolteuse de Framboises (Demi-rang) – JAREK 5R/5H

Récolteuse d'Aronia (Demi-rang) – ARONIC

Remorques Porte-Palox pour Récolteuses





SMART BERRY FARMING

Depuis plus de 30 ans, JAGODA JPS est leader dans la conception et la fabrication de récolteuses de baies.

Un Patrimoine D'expérience De Longue Date

L'expertise de JAGODA JPS prend racine en 1980. Ses fondateurs (JPS : Jaworski, Placek et Szafrński), ingénieurs à l'Institut de Mécanisation de l'Horticulture de Skierniewice « capitale polonaise de l'arboriculture » furent les pionniers de la première récolteuse de baies en Europe, la KPS-3.

Fondée officiellement en 1997, l'entreprise JAGODA JPS perpétue cet héritage et ce savoir-faire historique issus de l'Institut de recherche, garantissant une maîtrise technologique unique dans la fabrication de machines agricoles.



💡 Innovation et Amélioration Continue

Au fil des années, nous avons enrichi notre gamme pour répondre précisément aux besoins de chaque producteur. Nos récolteuses évoluent sans cesse grâce à une conception **modulaire**, nous permettant de personnaliser chaque machine selon vos exigences spécifiques. Aujourd'hui, les producteurs européens considèrent nos machines comme la référence en termes de **qualité, d'innovation et de performance**.



✂ **Garantie & Support** Bénéficiez d'une garantie professionnelle de 2 ans et d'un support technique complet. Nous distribuons nos pièces d'origine dans le monde entier pour garantir la fiabilité totale de votre matériel.

RÉCOLTEUSES DE BAIES

Récolteuse De Baies Automotrice - OSKAR 4WD

- Récolte plein rang avancée : Secoueurs en V, moteur Stage V ECO et transmission intégrale (4WD) pour une récolte précise, douce et économe en carburant.
- Précision & Polyvalence: Vitesse dès 0,1 km/h et contrôle hydraulique fluide. Idéale pour cassis, aronias, camérises, framboises, églantiers et groseilles.



Récolteuse De Myrtilles et Framboises (Tractée) – JAGODA 300

- Récolte douce : Secouage vertical à doigts « soleil » respectant les fruits fragiles.
- Polyvalence fruits : Myrtilles, framboises, camérises et mûres premium.
- Pertes minimales : Réception basse (< 0,33 m) et tunnel réglable pour un rendement maximal.
- Maniabilité : Roues directrices et commande sans fil pour une conduite précise.



Récolteuse de Baies Tractée (Plein rang) – OSKAR A01

- Récolte cassis, aronias, groseilles, camérises, framboises et amélanches.
- Qualité Premium : Fabrication robuste, tout équipée avec des fonctionnalités exclusives.
- Performance : Pertes quasi nulles, respect du végétal et récolte de haute qualité.



Récolteuse de Baies à Demi-rang JAREK 5 – Best-seller du marché

- Double secouage : Équipée de deux secoueurs haute performance pour une récolte totale et rapide.
- Polyvalence: Récolte cassis, groseilles, amélanches, aronias et églantiers.
- Précision : Rendement supérieur à 98 % et taux d'impuretés inférieur à 1 % sur les plantations entretenues.



Récolteuse d'Aronia à Demi-rang ARONIC Best-seller du marché

- N°1 des producteurs d'aronia: Secoueur unique spécialement conçu, avec une énergie de vibration renforcée pour une récolte efficace de l'aronia.
- Précision supérieure : Sur des plantations correctement conduites, la précision de récolte dépasse 99 %.



Récolteuse de Framboises à Demi-rang JAREK 5R & 5H (camerise) – Best-seller

- Secoueur 920 spécial : Force réglable par ajustement des masses, optimisée pour la récolte des baies fragiles.
- Intègre un pré-séparateur pour les petites impuretés et un convoyeur de tri supplémentaire pour l'élimination des fruits abîmés.





Récolteuse de baies automotrice OSKAR 4WD – Système de secouage en V

L'**OSKAR 4WD**, dernière génération de récolteuses automotrices de baies, utilise un système de secouage en V pour une récolte mécanique intégrale en pleine rangée. Conçue pour les plantations préparées, elle s'adapte à une large variété de baies : cassis, groseilles rouges, aronia, groseilles à maquereau, haskap (camerises), amélanches, cynorrhodons et framboises remontantes non palissées (variétés Polka, Polana, Poemat, Polonez, Pokusa).

La récolteuse automotrice OSKAR 4WD se distingue par une fabrication haut de gamme et une conception modulaire, permettant une adaptation précise aux besoins du client et aux caractéristiques de chaque plantation.

- It guarantees industry-leading performance and exceptional harvesting accuracy: up to 98% collection rate, with impurities and damaged fruit not exceeding 1% in properly prepared plantations.
- Référence technologique primée plus de 5 fois, l'OSKAR 4WD a reçu le Prix de l'Innovation TSW 2018 ainsi qu'une distinction du Ministère de l'Agriculture et du Développement rural de Pologne pour son excellence technique.

L'OSKAR 4WD offre des technologies innovantes de série et de multiples options.

1. **Transmission hydrostatique intégrale 4 roues:** Une exclusivité offrant une précision et une souplesse de conduite de référence, avec un contrôle de vitesse ultra-fin dès 0,1 km/h, et des accélérations et freinages progressifs sur tous types de terrains.
2. **Stabilité en pente:** Excellente tenue de route jusqu'à 15 % sur route et 12 % en pleine plantation.
3. **Moteur Stage V éco-efficace:** Équipée d'un moteur Doosan D24 (74 CV) conforme aux normes européennes Stage V, à faible consommation et sans filtre à particules.
4. **Cabine Climatisée Premium:** Un environnement de travail climatisé de série pour un confort optimal durant toute la journée.
5. **Surveillance en temps réel :** Écran et **double caméra** pour un contrôle précis et efficace de la récolte.



6. Système de secouage et de collecte avancé : ☒ Zéro perte de fruits et ☒ aucun dommage aux arbustes.

Qualité "Marché Frais" préservée: La récolteuse utilise deux têtes de secouage décalées pour optimiser le rendement tout en protégeant les fruits.

- A. Minimisation des dommages:** La distance ultra-courte (moins de 10 cm) entre l'arbuste et le convoyeur réduit l'impact de chute et prévient les dommages internes, garantissant une qualité de fruit supérieure.
- B. Têtes de secouage personnalisables:** Options spécialisées selon la culture : tête BOS (cassis), ARONIC (aronia) ou 920 (fruits tendres). Chaque colonne est équipée de 9 éléments de secouage en "soleil" pour une action précise et délicate.
- C. Collecte sans perte:** Le réglage hydraulique de l'angle et de l'inclinaison permet de s'adapter aux arbustes hauts et bas. Combiné à une suspension spécialisée et un ajustement forcé des convoyeurs, il garantit zéro perte, même sur les branches les plus basses.



- 7. Nettoyage efficace des fruits:** Équipée de deux ventilateurs haute vitesse (jusqu'à 1 200 tr/min) qui éliminent efficacement les feuilles et les impuretés.
- 8. Conception fiable et optimisée:** Le moteur et le système d'entraînement abaissés améliorent nettement la fiabilité mécanique et la visibilité de l'opérateur.
- 9. Compaction du sol réduite:** Un impact minimal sur le sol grâce à son poids net particulièrement léger (seulement 5 500 kg).
- 10. Largeur réglable:** Deux configurations de largeur (transport et travail) garantissant un transport facile, une conduite sûre et une grande maniabilité au champ.
- 11. 2 plateforme arrière hydraulique:** Une plateforme repliable (2,8 m²) réglable hydrauliquement. Elle peut stocker jusqu'à 30 caissettes par côté ou un palox de 500 kg, avec un support central pour les emballages vides.

Systèmes de collecte de fruits optionnels : Au-delà du modèle standard

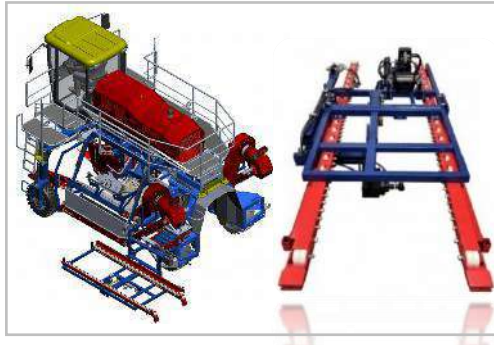


WZ-001: Double plateforme à rouleaux pour déchargement facile (1200x1000 mm) Conçue pour l'utilisation de palox de 500 kg, cette option facilite grandement le déchargement des fruits récoltés.



WZ-008: 2x mini-table de tri – Équipée d'un pré-séparateur, d'un convoyeur auxiliaire et d'un siège, cette option permet un pré-tri directement sur la plateforme pour garantir des fruits plus propres et de haute qualité.

Systèmes de collecte de fruits optionnels : Au-delà du modèle standard



WZ-002: 2x Double plateforme latérale hydraulique

Ces plateformes repliables accueillent chacune deux palox et disposent d'une fonction d'inclinaison pour un déchargement facile.

Le convoyeur rotatif intégré (WZ-004R) dirige les fruits soit vers les plateformes latérales, soit vers les remorques à l'arrière (comme la HS3 pour caissettes ou les HM2/HM3 pour palox).

WZ-004R



HM2 : Double remorque porte-palox (Recommandé)

La remorque HM2 collecte les fruits dans deux palox sur un plateau à rouleaux avec système de déchargement hydraulique. Elle s'intègre parfaitement avec le **convoyeur direct (WZ-004)** de la récolteuse pour un transfert immédiat des fruits vers la remorque.

WZ-004



HM3 : Double remorque porte-palox (Capacité 3 palox)

La remorque HM3 collecte les fruits dans trois palox sur son plateau à rouleaux avec système de déchargement hydraulique. Elle s'intègre parfaitement avec le **convoyeur direct (WZ-004)** de la récolteuse pour un transfert immédiat des fruits vers la remorque.

WZ-004



HS3: Double remorque pour 4 Euro-palettes avec supports pour caissettes

La remorque HS3 transporte efficacement jusqu'à 4 Euro-palettes, incluant les petites caissettes sur supports. Elle s'intègre parfaitement avec le convoyeur rotatif (WZ-004R) de la récolteuse, permettant un transfert direct des fruits vers la remorque (idéal pour le conditionnement en petites caisses)

WZ-004R



Configuration de la plateforme pour tous les modèles JAGODA JPS :

Nous configurons l'unité de collecte des fruits exactement selon vos spécifications. Cette personnalisation complète étant disponible pour l'ensemble de notre gamme de récolteuses JAGODA JPS, veuillez noter que le délai de fabrication sera par conséquent plus long.

Spécifications Techniques:

Version	OSKAR 4WD
Type de récolteuse	Automotrice : transmission hydrostatique 4x4
Nombre de rangs	1
Têtes de secouage	2 (modèles BOS ou 920)
Vitesse de récolte	0,5 – 2 km/h
Vitesse de transport	20 km/h
Rendement de récolte	Jusqu'à 0,4 ha/h
Précision de récolte	Jusqu'à 98 %
Taux d'impuretés	< 1 %
Personnel requis	1 opérateur + 2 personnes
Moteur / Norme émission	Doosan Stage V (Diesel) – 74 ch (ECO)
Capacité de collecte	Max. 2 tonnes
Dimensions des pneus	AVANT:10/75-15 _ Arrière:15/55-17.0
Capacité en pente	Route:15°; Plantation: 12°

Dimensions de transport / Expédition

Version	OSKAR 4WD
Poids	5,500 Kg
Hauteur de travail	3,50 m
Hauteur de transport	3,50 m
Longueur de travail	6,10 m
Longueur de transport	5,00 m
Largeur de travail	3.8 m → 4.6 m
Largeur de transport	3.00 m

Longueur: 4 970 mm
Hauteur: 3 500 mm

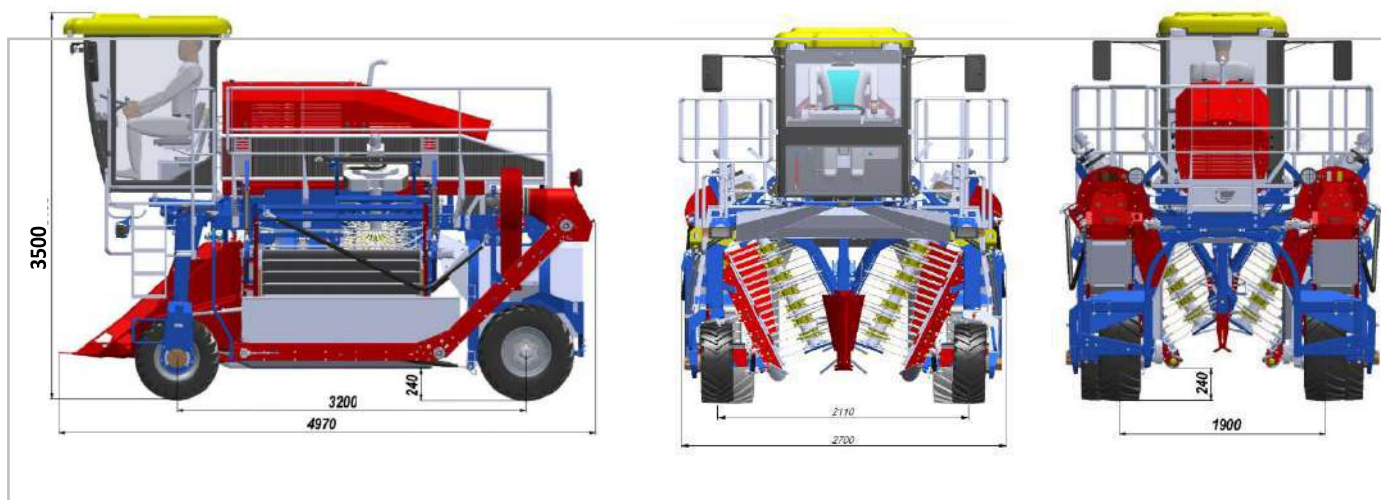
Largeur : 2 880 mm
Voie avant : 2 110 mm

Garde au sol : 240 mm
Voie arrière : 1 990 mm

Vue latérale

Vue de face

Vue arrière





JAGODA 300 – Récolteuse de myrtilles tractée – Système de secouage vertical

La **JAGODA 300** est une récolteuse enjambeuse traînée éprouvée et avancée, conçue pour une récolte mécanique efficace des myrtilles. Elle offre d'excellentes performances et une manipulation douce des fruits, adaptée aux myrtilles ainsi qu'aux framboises, baies de haskap, mûres et aux vergers intensifs. Sa polyvalence et son système de collecte à contact doux garantissent une productivité élevée avec un minimum de dommages aux fruits.

La performance de référence, éprouvée sur le terrain:

Entièrement équipée dès sa version de série, elle requiert un tracteur d'au moins 80 CV et garantit une qualité de fruit optimale tout en préservant l'intégrité de la plantation.

- Son système de secouage, alliant douceur et précision, atteint 90 à 95 % d'efficacité sur les parcelles préparées et les variétés adaptées. Il permet une récolte rapide même sur terrains accidentés, des fruits plus propres, zéro dommage aux plants, des pertes minimales et des performances fiables et économiques.

Performance et Rendement:

- Impuretés et fruits verts : Moins de 2 % sur les parcelles bien entretenues, avec une absence totale de feuilles.
- Pertes de récolte: Environ 3 % sur les arbustes à base étroite ; ce taux peut varier légèrement selon la taille ou l'envergure du pied.
- Vitesse de travail : 0,4 – 1,8 km/h.
- Capacité de récolte : 0,2 – 0,4 hectare par heure.

Récolteuse à grande maniabilité et design convivial :

1. **Tunnel de récolte à réglage hydraulique:** Hauteur ajustable de 2,8 à 3,4 m (amplitude 60 cm). Équipé d'un système d'auto-ajustement relevant le tunnel par capteur dès contact avec le sol.
2. **Roues directrices pour une agilité maximale:** Rayon de braquage court de 6 m. Inclut un pré-contrôleur automatique avec indicateurs visuels pour un pilotage précis et sans effort.
3. **Panneau de commande sans fil:** Utilisable jusqu'à 30 m, depuis la cabine du tracteur ou autour de la machine.



4. **Console de commande arrière:** Contrôle complet des fonctions et réglages instantanés depuis l'arrière de la machine.
5. **Éclairage de route et de travail:** Pour une exploitation sûre et efficace, même en faible luminosité.
6. **Surveillance vidéo en temps réel:** Double caméra et écran pour un pilotage précis de la récolte.
7. **Plateforme polyvalente haute capacité:** Stocke 50–60 caisses pleines et 50 vides. Plateau hydraulique pliable, réglable en hauteur et largeur, avec attelage pour remorque porte-palox.
8. **Adaptation tout-terrain:** Convient aux cultures sur buttes, palissées ou en pots, avec pneus larges à l'avant pour une motricité optimale sur sols humides ou boueux.

Myrtilles pour marché frais (après tri) et IQF avec fruits verts minimaux

- A. **Deux têtes de secouage asymétriques (type 920):** Récolte douce et performante. Réglage précis de l'amplitude, de la vitesse et de la force pour une efficacité >98 % sans abîmer les plants.
- B. **Système d'écailles innovant:** Hauteur et inclinaison ajustables pour une récolte dès 33 cm du sol. Conception optimisée limitant les pertes entre 2 et 8 %
- C. **Système de livraison des fruits à chute unique avec vitesse réglable:** Protège la qualité des fruits pendant la récolte.
- D. **Mini-table de tri intégrée:** Permet un pré-tri directement sur la plateforme pour obtenir des myrtilles propres et de haute qualité dès la récolte.
- E. **Nettoyage efficace des fruits:** Deux ventilateurs réglables à haute vitesse (1 200 tr/min) pour un enlèvement optimal des feuilles et débris.



Récolte Intelligente (Optionnel): Guidage Automatique et Capteurs Adaptatifs

- ✓ **Système d'auto-guidage :** Suit automatiquement les rangs de plantation grâce à quatre capteurs pour un suivi précis et stable.
- ✓ **Système de contrôle de hauteur :** Ajuste le convoyeur selon le terrain pour une collecte optimale et sécurisée.
- ✓ **Contrôle intelligent :** Automatise les réglages tout en permettant une utilisation manuelle fluide.

Caractéristiques Techniques

Model-

JAGODA 300 -V2

Type d'attelage	Attelage 2 points - Catégorie 2
Nombre de rangs récoltés	1
Puissance tracteur requise	Min. 80 CV
Têtes de secouage	2 x (Type : 920)
Entraînement des unités	Pompe hydraulique via PDF (540 tr/min)
Système d'entraînement	Système hydraulique interne de la récolteuse
Personnel requis	Chauffeur du tracteur + 2 opérateurs
Longueur (Transport – Travail)	6 200 mm – 7 150 mm
Hauteur réglable	2 800 mm – 3 400 mm
Largeur (Transport – Travail)	3 000 mm – 3 650 mm
Capacité plateforme (sans remorque)	2 x 500 kg = 1 000 kg (Palox)
Largeur max. du tunnel	2 250 mm
Largeur arrière du tunnel	980 mm
Longueur totale du tunnel	4 200 mm
Longueur totale des écailles	2 800 mm
Poids	4 500 kg



JAGODA JPS - OSKAR A01

OSKAR A01 – Récolteuse traînée de baies – Système de secouage en V

L'**OSKAR A01** est une récolteuse de baies traînée à haute performance, conçue pour la récolte efficace d'une large gamme de fruits rouges: cassis, aronia, groseilles, groseilles à maquereau, haskap (camérisier), framboises d'automne, baies de saskatoon et cynorrhodons (baies d'églantier).

Ce qui fait de l'OSKAR A01 la référence de sa catégorie

Sa configuration standard entièrement équipée, assurant une récolte de fruits de haute qualité tout en préservant la plantation, inégalée après la récolte mécanique.

- **Système de secouage en V:** Il assure une récolte précise tout en douceur. Sur des parcelles bien entretenues, il atteint une efficacité de plus de 98 % avec moins de 1 % d'impuretés, garantissant des résultats exceptionnels.
- Conçu pour des plantations de 15 à 20 ha et plus, l'OSKAR A01 nécessite un tracteur d'au moins 80 CV.

Performance et Rendement:

Une configuration de série complète pour une qualité de fruit optimale et une préservation inégalée de la plantation après récolte.

- Précision de récolte: 95–99 %
- Impuretés : moins de 1 % sur parcelles bien préparées
- Pertes de récolte: sur plantations matures (> 3 ans), entre 1–2 % pour l'aronia et le cassis, et moins de 3–5 % pour les fruits fragiles (haskap).
- Vitesse de travail: 0,4–1,8 km/h
- Capacité de récolte : 0,25–0,5-hectare par heure



Récolteuse à grande maniabilité et fonctions conviviales :

- **Roues directrices:** Angle de braquage de 35° pour une agilité maximale. Équipées de capteurs de recentrage automatique et d'indicateurs de direction électroniques
- **Largeur de travail et transport réglable:** Essieu avant télescopique pour une stabilité optimale au travail et un gabarit réduit lors du transport routier.
- **Plateformes hydrauliques repliables:** utilisables en positions travail ou transport, pouvant accueillir 20–30 petites caisses avec plateaux ou des bacs palox de 500 kg de chaque côté.



- **Boîtier de commande sans fil:** Portée de 30 m permettant le pilotage depuis la cabine du tracteur ou aux abords de la machine.
- **Console de commande arrière** Accès direct à toutes les fonctions pour des réglages instantanés sur le terrain.
- **Éclairage de conduite et de travail:** sécurité optimale en conditions de faible luminosité.
- **Toits de protection:** Abrite les fruits et les opérateurs de la pluie et du soleil.



Des caractéristiques uniques pour un équipement complet:

1. **Nouvelle unité de séparateur articulé verticalement:** Placée entre les convoyeurs transversaux gauche et droit, elle protège les buissons, est douce pour les plantes et minimise les pertes de fruits.
2. **Deux têtes de secouage asymétriques innovantes (type BOS ou 920 pour haskap et framboises d'automne):** Amplitude de vibration réglable, angle et inclinaison hydrauliquement ajustables pour une récolte optimale des buissons hauts et bas dans toutes les conditions de terrain.
3. **Nettoyage efficace des fruits:** Deux ventilateurs réglables à haute vitesse (1 200 tr/min) pour éliminer feuilles et débris.



4. **Convoyeurs avancés:** Vitesse ajustable et système innovant de protection par chaîne pour plus de durabilité.
5. **Options de têtes de secouage:** BOS pour cassis, groseilles à maquereau, baies de saskatoon, cynorrhodons et aronia dense; 920 avec courroie crantée pour une récolte douce et silencieuse des fruits tendres comme haskap et framboises.
6. **Types de doigts de secouage:** Métalliques et plastiques pour une récolte efficace, même sur les fruits fortement attachés aux branches.
7. **Récolte des bas buissons:** Optimisée pour un minimum de pertes de fruits.

Caractéristiques Techniques

Modèle	JAGODA 300 - V2
Type d'attelage	Attelage 2 points - Catégorie 2
Nombre de rangs récoltés	1
Puissance tracteur requise	Min. 52 kW / 70 ch
Têtes de secouage	2 x (BOS ou 920)
Entraînement des organes	Pompe hydraulique via PDF (Prise de force)
Système d'entraînement	Système hydraulique interne de la récolteuse
Personnel requis	Chauffeur du tracteur + 1 ou 2 opérateurs
Longueur de travail	6 400 mm
Hauteur de travail	2 450 mm
Largeur de travail	4 500 mm
Largeur (avec remorque 3 palox)	4 700 mm
Capacité plateforme (sans remorque)	2 x 750 kg = 1 500 kg

Dimensions pour le transport

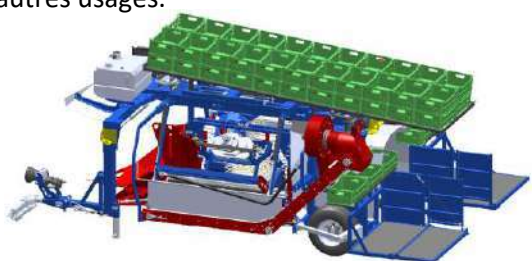
Modèle	JAGODA 300 - V2
Longueur	5 100 mm
Hauteur	2 400 mm
Largeur	2 900 mm
Poids à vide	3 800 kg
Code douanier (Code SH)	8433 59 85

- Le chargement de l'OSKAR A01 nécessite un camion porte-engin (plateau surbaissé). Le transfert peut s'effectuer par remorquage derrière un tracteur ou par levage à la grue pour la mise sur plateau.



Équipements optionnels pour la récolte

- Support supérieur pour caisses vides:** Installé sur le châssis supérieur, il peut accueillir plus de 24 caissettes vides. Cette solution permet un gain de place optimal en libérant la plateforme arrière pour d'autres usages.



- Unité de tri des fruits :** Cet équipement comprend un pré-séparateur pour les impuretés légères, un convoyeur additionnel pour l'élimination des fruits endommagés et deux sièges permettant le tri manuel directement sur la machine.



- Plateforme à rouleaux :** Spécialement conçue pour les palox de 500 kg, elle facilite l'évacuation des caisses pleines et permet un déchargement sans effort.



- Remorque porte-palox (2-3 unités) avec déchargement hydraulique :** Cette remorque permet de transporter plusieurs palox simultanément. Elle nécessite l'installation d'un convoyeur à bande pour acheminer les fruits directement de la récolteuse.



- Unité de collecte personnalisée avec déport rallongé :** Nos ingénieurs proposent une solution sur mesure comprenant un convoyeur long, des plateformes latérales et une remorque dédiée aux cagettes, permettant une évacuation fluide et continue des fruits.





Récolteuses De Baies à Demi-Rang: ARONIC-JAREK 5-JAREK 5R- JAREK 5H

Les modèles JAREK 5, ARONIC, JAREK 5H, et JAREK 5R incarnent la dernière génération de récolteuses à demi-rang haute performance, conçues pour être attelées à un tracteur et optimisées pour la récolte efficace de cassis, groseilles, groseilles à maquereau, aronia, camerises, framboises remontantes, amélanchiers et cynorrhodons.

Nos récolteuses traînées se distinguent par leur robustesse, leur finition premium et un équipement de série ultra-complet. Légères et respectueuses de la structure des sols, elles offrent une ergonomie intuitive pour une prise en main immédiate. Leur conception modulaire permet une personnalisation sur mesure, s'adaptant précisément aux exigences de chaque client et à la diversité des vergers. Forts d'une expertise reconnue, nous garantissons des performances et une précision de récolte figurant parmi les plus élevées du marché.

La récolteuse demi-rang JAGODA JPS est un best-seller en Europe grâce à:

- **Sa conception modulaire** : elle permet de multiples configurations, offrant une réelle valeur ajoutée à la version standard tout en optimisant la rentabilité.
- Sa précision de récolte exceptionnelle de 98 % : avec moins de 1 % d'impuretés ou de fruits endommagés.

La version standard de la récolteuse est équipée de :

- Nos systèmes de récolte intègrent des têtes de secouage exclusives et innovantes, le modèle BOS pour la JAREK 5, la tête type 920 dédiée aux framboises d'automne et camerises (JAREK 5R/5H), ainsi que la tête spécifique ARONIC — assurant une productivité maximale sans aucune perte de rendement. Grâce à une modulation précise de la force de secouage par ajustement des contrepoids rotatifs, notamment sur le modèle 920, ces technologies garantissent une intégrité totale des fruits et une préservation exceptionnelle des arbustes, atteignant un niveau de précision et de protection de la plantation inégalé par la concurrence
- **Essieu directionnel hydraulique avec indicateur mécanique**: il offre une maniabilité de précision permettant des demi-tours serrés (rayon de 5 à 6 m) au sein des plantations denses. Ce système optimise le temps de manœuvre en bout de rang tout en limitant la compaction et la dégradation du sol.



2 Colonnes De Têtes De Secouage

- **Châssis léger et respectueux des sols :**

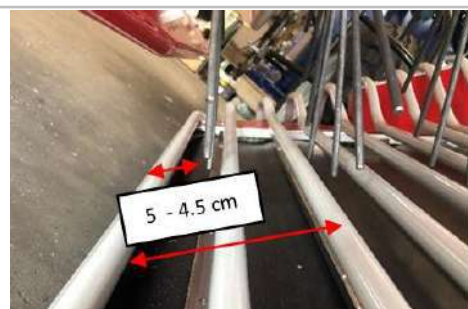
Le châssis renforcé du JAREK 5 réduit la pression au sol de 25 %. Il permet une évolution fluide dans les rangs étroits (2,8 m) et évite l'enlèvement en terrain meuble ou en pente, préservant ainsi la structure du sol et les racines.

- **Réservoir d'huile avec refroidissement intégré**

Le réservoir est directement intégré au châssis pour réduire l'encombrement. Un refroidisseur optionnel s'active dès 32°C, prolongeant la durée de vie des composants et protégeant le système hydraulique contre les risques de surchauffe au champ.

- **Solutions avancées de collecte et logistique :**

Doté d'une plateforme repliable (2,8 m²) avec toit de protection, le JAREK 5 peut accueillir 20 à 30 caissettes (10 kg) ou une caisse-palette (500 kg) avec 1 à 2 opérateurs. Une plateforme rétractable au-dessus des roues optimise l'espace de stockage et facilite les manœuvres.



- **Pas besoin d'accessoires supplémentaires pour les arbustes bas :**

Le JAREK 5 récolte dès 20 cm de hauteur sans accessoire. Ses secoueurs exclusifs en « soleil », placés à seulement 6 cm de la goulotte (proximité record sur le marché), garantissent une efficacité maximale à la base des arbustes. Résultat : des pertes réduites à 1–3 % et une protection totale de la plante.

- **Éléments de secouage « soleil » innovants :**

L'alliance de tiges métalliques (branches rigides) et plastiques (récolte délicate) assure un travail sur mesure. Sa conception modulaire s'adapte à chaque fruit, tandis que l'accès sans outils facilite l'entretien et réduit les temps d'arrêt.

- **Entretien facilité :** Chaînes protégées et accès magnétique rapide.

- **Ramassage précis :** Guidage optimisé des branches basses.

- **Conception flexible :** S'adapte à tous types de plantations.

- **Full hydraulique :** Réglage indépendant de chaque organe.

Optional:

A. Nivellement hydraulique (SK-001) et butoirs (SK-002) : Roues permettant un travail efficace sur pentes de 3° à 12°.

B. Refroidisseur d'huile (SK-003) : Indispensable pour un travail continu en climat chaud afin d'éviter la surchauffe.

C. Attelage coulissant hydraulique (SK-004) : Permet un déport de 25 cm (gauche/droite) pour un centrage parfait sur le rang. *Dès 2026, cet équipement sera intégré de série au châssis.*

D. Ramasseur hydraulique (SK-006) : Guide les branches basses vers le convoyeur et facilite les manœuvres en bout de rang.

E. Boîtiers de commande sans fil (EL) ou filaires (ELS) : Contrôle de 2 à 5 sections via un boîtier cabine ou une télécommande sans fil (portée 30 m). Permet une gestion précise de la direction, du secouage, du nivellement et du ramasseur.



Optional:

- F. Protections anti-projection (SK-007):** Conçues pour les groseilles, l'aronia ou le cynorrhodon. Elles maintiennent les fruits à l'intérieur de la récolteuse, évitant qu'ils ne soient éjectés lors du secouage des buissons volumineux.
- G. Éclairage (SK-005):** Phare de travail sur plateforme et feux de route pour une visibilité accrue
- H. Industrie 4.0 (SK-008):** Intégration IoT avec suivi GPS et logiciel de monitoring de l'activité en temps réel.
- I. Cardan (SK-009):** Arbre de transmission à cardan.
- J. Surveillance vidéo sans fil (SK-012):** Un écran et deux caméras permettent à l'opérateur de surveiller la récolte en temps réel, garantissant un contrôle total et une précision maximale.

Têtes de secouage spécifiques selon les cultures

- **ARONIC** – haute énergie de vibration pour l'aronia
- **920** – masse interne réglable pour camerise et framboise
- **BOS** – pour cassis, cynorrhodons, groseilles et baies de amélanchiers

Variétés de framboises remontantes: Polka, Polana, Polesie et Poemat



Optional for Collecting Harvested Fruits:



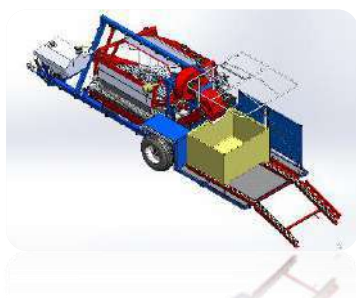
Support de caisses vides (WZ-007): Support sur châssis pouvant accueillir 12 à 24 caisses, libérant ainsi la plateforme arrière pour d'autres usages.



Unité de tri des fruits (WZ-008) : Comprend un pré-séparateur d'impuretés, un convoyeur additionnel pour écarter les fruits abîmés et deux sièges pour le tri manuel.



Convoyeur de déchargement (WZ-004): Convoyeur spécifique pour le transfert direct des fruits vers des caisses-palettes sur remorque (capacité 2 ou 3 palox).



Plateforme à rouleaux (WZ-001): Conçue pour des caisses-palettes de 500 kg, permettant un déchargement facile des fruits récoltés.



Remorque porte-palox pour 2 unités avec déchargement hydraulique (HM2): Nécessite le convoyeur (WZ-004) pour le transfert des fruits vers la remorque.



Remorque porte-palox (HM3 - 3 unités) ou porte-caisses (HS3 - 4 palettes): Avec déchargement hydraulique. Nécessite le convoyeur (WZ-004) pour le transfert des fruits.

Spécifications Techniques

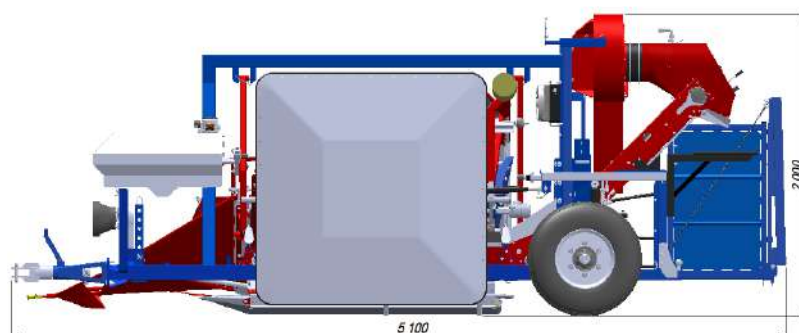
Version	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R -5H
Type de récolteuse	Attelage 2 points sur bras de liaison- Tiré par un tracteur (CAT 2)		
Nombre de rangs	½	½	½
Tête de récolte	1 x ARONIC	2 x BOS	1 x 920
Vitesse de récolte	0.6 - 1.5 km/h	0.6 - 1.5 km/h	0.3 - 1 km/h
Vitesse de transport	20 km/h	20 km/h	20 km/h
Efficacité de récolte	0.08 - 0.2 ha/h	0.1 - 0.2 ha/h	0.05 - 0.1 ha/h
Précision de récolte	Jusqu'à 99%	Jusqu'à 99%	Jusqu'à 95%
Impuretés %	< 1%	< 1%	< 1%
Personnel requis	Opérateur + 1	Opérateur + 1	Opérateur + 1
Tractor capacity	Min 30 CV / 300 rpm	Min 30 CV / 300 rpm	Min 30 CV / 300 rpm
Collecte de fruits / Tonne	Max 1,25 tonne	Max 1,25 tonne	Max 1,25 tonne
Taille des pneus	Arrière: 10/75-15.3	Arrière: 10/75-15.3	Arrière: 10/75-15.3
Franchissement des pentes	Optionnel — 12°	Optionnel — 12°	Optionnel — 12°

Dimensions:

Version	ARONIC	JAREK 5	JAREK 5R
Poids à vide	1,850 Kg	1,950 Kg	1,950 Kg
Hauteur de travail	2,50 m	2,50 m	2,50 m
Hauteur de transport	2,00 m	2,00 m	2,00 m
Longueur de travail	6,10 m	6,10 m	6,10 m
Longueur de transport	5,10 m	5,10 m	5,10 m
Largeur de travail	2,60 m	2,60 m	2,60 m
Largeur de transport	2,40 m	2,40 m	2,40 m

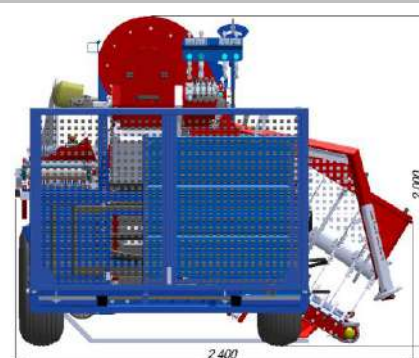
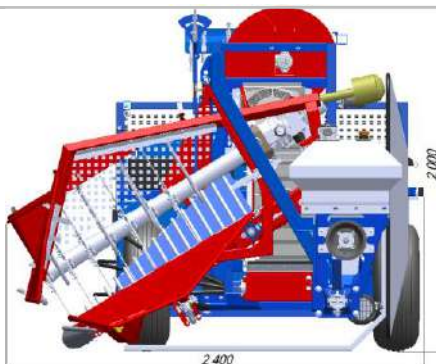
Vue de côté

Longueur: 5 100 mm
Hauteur: 2 000 mm



Vues avant et arrière

Largeur: 2 400 mm
Hauteur: 2 000 mm





Remorques pour Palox de Verger

Disponibles en plusieurs modèles, elles sont conçues pour le transport de fruits dans des palox standards (HM2 pour 2 palox, HM3 et H3 pour 3 palox) ainsi que dans des caisses plus petites (HS3 peut accueillir 4 palettes Euro en bois). Compatibles avec les récolteuses de baies, les vibreurs d'arbres et les tracteurs équipés d'un attelage à boule standard. Leur construction robuste et durable assure une excellente stabilité et des performances fiables dans le temps.

HS3 — Remorque pour petites caisses



Remorque HS3 — Caractéristiques Principales :

- Efficace et fiable pour le transport de petites caisses et de grands palox sur le terrain.
- Compatible avec récolteuses de baies et tracteurs (attelage à boule standard).
- Plateau support pour petites caisses recevant les fruits de la récolteuse.
- Équipé d'une roue avant directionnelle pour une manœuvre facile.
- Deux roues tandem par côté pour stabilité et durabilité accrues.
- Marchepied sécurisé pour manipuler facilement les caisses pendant la récolte.

HM3 — Pour 3 palox à palettes



Remorque HM3 avec rouleaux pour 3 Palox à palettes — Caractéristiques Principales:

- Transporte jusqu'à 3 palox à palettes efficacement et de manière fiable.
- Compatible avec les récolteuses de baies et tracteurs (attelage standard).
- Déchargement facile grâce au basculement hydraulique avec 2 cylindres synchronisés.
- Châssis robuste, roues larges et rouleaux en plastique pour un déplacement fluide.
- Roulette avant directionnelle pour une manœuvre aisée.
- Transport sûr et stable avec verrous intégrés et marchepied pour l'opérateur.

HM2 - Pour 2 palox à palettes



Remorque HM2 avec rouleaux pour 2 palox à palettes — Caractéristiques principales:

- Transporte jusqu'à 2 palox à palettes efficacement et de manière fiable.
- Compatible avec les récolteuses de baies et tracteurs (attelage standard).
- Déchargement facile grâce au basculement hydraulique avec 2 cylindres synchronisés.
- Châssis robuste, roues larges et rouleaux en plastique pour un déplacement fluide.
- Roulette avant directionnelle pour une manœuvre aisée.
- Transport sûr et stable avec verrous intégrés et marchepied pour l'opérateur.

H3 - Pour 3 palox à palettes



Remorque HM3 avec rouleaux pour 3 palox à palettes — Caractéristiques principales:

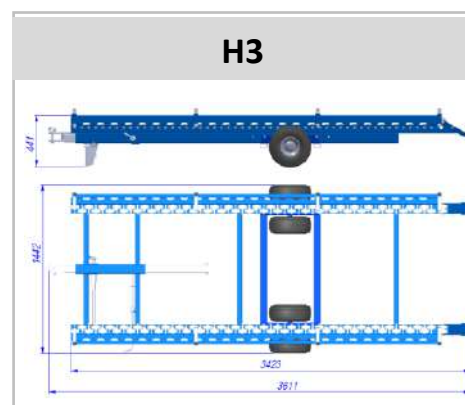
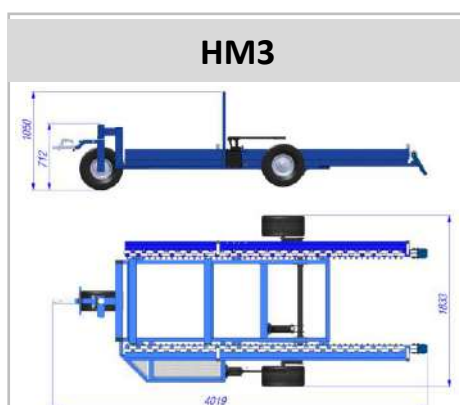
- Compatible avec les récolteuses de baies et les tracteurs (attelage standard).
- Déchargement par levage de l'attelage : la remorque bascule, permettant aux palox de glisser facilement sur les rouleaux jusqu'au sol.
- Châssis robuste avec double roues de chaque côté et rouleaux pour un déplacement stable et fluide des bacs.
- Design antidérapant avec verrous de sécurité assurant un transport sûr.

Spécifications Techniques

Modèle	HS3	HM3	HM2	H3
Longueur de travail	4912 mm	4019 mm	2819 mm	3620-4200 mm
Largeur de travail	1340 mm	1833 mm	1833 mm	1450 mm
Hauteur de travail	1505 mm	1050 mm	1050 mm	441 mm
Dimensions de la caisse	4 x EPAL 1	3 x (1200 x 1000)	2 x (1200 x 1000)	3 x (1200 x 1000)
Nombre de roues	1 + 2 roues tandem (x4)	1 + (2)	1 + (2)	2 roues doubles (x4)
Poids net	500 kg	320 kg	270 kg	260 kg
Capacité de charge	1500 kg	1500 kg	1000 kg	1500 kg
Accès à la caisse	✓	✓	✓	x

Dimensions de Transport

Modèle	HS3	HM3	HM2	H3
Longueur de transport	4106 mm	4019 mm	2819 mm	3620 mm
Largeur de transport	1338 mm	1833 mm	1833 mm	1450 mm
Hauteur de transport	933 mm	712 mm	712 mm	441 mm
Poids net	500 kg	320 kg	270 kg	260 kg



Conseil sur les coûts de transport: Le coût de transport d'une unité est presque identique à celui de 2 à 5 unités, car les remorques peuvent être empilées efficacement dans des directions opposées, permettant de gagner de la place et de réduire les frais d'expédition.

